



Eni Antifreeze Szpecial

Az **Eni Antifreeze Szpecial** különleges, **szilikát, amin-, nitrit, borát - és foszfátmentes**, etilén-glikol alapú, vízzel keverhető fagyálló hűtőfolyadék. Speciális ún. szerves adalékolása (OAT) révén növelt korrózióvédelmet biztosít, alkalmas meghosszabbított csereperiódusú használatra, haszon - és személygépjárművekben egyaránt.

Jellemző paraméterek

Eni Antifreeze Szpecial		
Szín		vörös
Forráspont	°C	176
pH 33 % os vizes hígításban		8,3
Sűrűség 15°C-on	kg/dm ³	1,112

Tulajdonságok

Igen hosszú élettartamú, összetétele és jellemzői nem változnak sem a tárolás, sem a használat közben, így egész éven át, télen-nyáron biztonsággal alkalmazható, mindvégig kiváló hőátadást biztosít.

Nincs savas jellege (lúgos tulajdonságú), így a különféle vastartalmú fémeket, alumíniumot, rezet, vagy a forrasztáshoz használatos ötvözeteket sem támadja meg. Hosszú használat során is megakadályozza a korróziót, illetve megelőzi a speciális (pl. kavitációs) károsodásokat a hűtőrendszerben.

A gumit, műanyagot nem támadja meg és nem is duzzasztja azt.

Speciális szilikát, amin-, nitrit, borát - és foszfátmentes összetétele a környezetvédelem szempontjából is előnyös.

Az **Eni Antifreeze Szpecial** azokban az esetekben használható, amikor az előírás szerint ASTM D 4985, MTU MTL 5048, Cummins CES 14603 vagy CES 14636 minőségű terméket kell használni.

A terméket használat előtt vízzel kell hígítani.

A hígításhoz ioncserélt, vagy desztillált víz alkalmazása javasolt.

A legoptimálisabb keverési arány 33 – 60% **Eni Antifreeze Szpecial** térfogat aránnyal érhető el.

A kívánt fagyáspont a következő táblázat segítségével állítható be:

Fagyáspont (°C)	Forráspont (°C)	Eni Antifreeze Szpecial (térfogat arány)	Víz (térfogat arány)
-18	106	33%	67%
-38	109	50%	50%

Specifikációk és jóváhagyások

- **VW TL 774 D/F (G12/G12+)**
- **ASTM-D 3306**
- **CUNA NC 956-16 (ed.'12)**
- **MB 325.3**
- **Ford WSS-M97B44-D**
- **MAN 324 type. SNF**
- **AFNOR NFR 15-601**
- **JIS K 2234:2006**